

やまと得々ミニ情報

第 68 号 2002 年 3 月 1 日

大和木材株式会社

〒891-1104 日置郡山町油須木 1299-1 番地

Tel 099-245-7048 Fax 099-245-7058

URL ; <http://www.synapse.ne.jp/~yamato-kk/>

E メール ; yamato-kk@po.synapse.ne.jp

KD 材って、何のことでしょう？

最近「KD 材」という言葉を良く聞きます。この KD 材とはどういうことでしょうか？ 実は、欧米からの輸入材（当初、2×4 ランバー）につけられていた呼称からきているそうです。すなわち、製材しただけのグリーン材に対して、釜（Kiln）で人工的に乾燥（Dry）された材という意味で KD 材だそうです。では、AD 材とか ND 材といわれるのはどういう材でしょうか。AD とは Air Dry、ND とは Natural Dry の略語で、自然乾燥材のことです。

ところで、JAS では針葉樹構造用製材の乾燥材について、含水率を次のように規定しています。仕上げ材（プレーナー仕上げ）SD20（20%以下）、SD15 の 2 種類、未仕上げ材 D25（25%以下）、D20、D15 の 3 種類が規定されています。すなわち、乾燥方法ではなく、**仕上りの含水率によって規定されている**のです。人口乾燥機に入れたから乾燥材というのではなく、含水率がどれ位になっているかを求めているのです。つまり、自然乾燥であろうと、人工乾燥であろうと含水率が SD20・D25 以下でないものは未乾燥材、またはグリーン材ということです。

では、なぜ乾燥材を求めのでしょうか。木材中の水分が少なくなると、寸法の変化がおこり、強度の UP が期待されるのです。含水率が 28%～30%を、繊維飽和点と呼び、これ以下に含水率が下がる時、細胞内の水分（結合水）が移動し寸法が動き出すのです。したがって、**含水率 30%までは、殆ど寸法変化はない**のです。では含水率はどの位が良いのでしょうか？ 木材は住宅として長年使われている間に、屋根裏部で 10%強、一階部分で 15～20%、床下部で 20%前後になるそうです。これを平衡含水率といいます。したがって、含水率 15%位に乾燥するのが良いとされています。しかし、構造材を 15%まで下げることは大変難しいのです。ちなみに杉正角を 20%位にするのに自然乾燥で 120 日間、蒸気中温乾燥（60～80℃位）で 15 日間、高温乾燥で 7 日間位だそうです。これに、収縮に対する取代や、乾燥による不良率を考慮するとかなりコストの高いものとなります。品確法の瑕疵保障を考えると目先の単価よりしっかりと含水率管理された KD 材が使われたほうが良いでしょう。

【情報】

本年 12 月 1 日より、廃棄物焼却処理が厳正化されます。家庭用の焼却炉も使うことができなくなります。建築現場や工場での廃棄物の処理についての重要な講習会になると思われます。情報収集にご活用ください。

「廃掃法講習会」……焼却炉への環境規制法

日時 平成 14 年 3 月 11 日（月）PM 1:30～3:30

場所 鹿木協連 2 階会議室

申込先 各農林事務所林務課

定員 70 名

木に惚れた 5 人の作家が精魂込めて仕上げた作品展です。木の安らぎをお楽しみください

「木になる五人展」

日時 平成 14 年 3 月 2 日（土）～3 月 13 日（水）

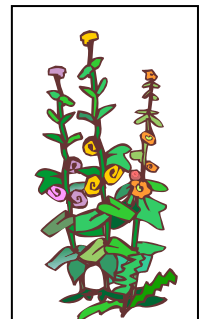
場所 KTS・SATY スタジオ（隼人町見次 1229）

作家 風間信秀、黒木勇夫、小坪秀郎、山中八州男、山中良行

【定休日】 3 月は 3, 9, 10, 17, 21, 24, 30, 31 日となります

4 月は 6, 7, 13, 14, 20, 21, 27, 28 日となります

ご協力をお願いします。



（お問い合わせは、お客様サービス係の東野まで）